

## Descrizione

Il trasmettitore di pressione differenziale serie PTG viene impiegato per misurare pressioni differenziali, sovrappressioni e depressioni di gas non aggressivi. Esso fornisce 2 campi di misura e 2 segnali di uscita selezionabili attraverso un jumper. Attraverso un jumper è anche possibile avere l'uscita con un segnale „square rooted“ per misurare la portata di un flusso. Possibili campi di applicazione nell'automazione d'edificio sono impianti di condizionamento e controllo di ambienti puliti, controllo serrande, filtri, monitoraggio ventilatore e il controllo dei flussi d'aria.

## Specifiche tecniche

<b>Mezzo</b>	Aria, altri gas non infiammabili e non aggressivi
<b>Sensore</b>	Trasduttore di pressione piezoresistivo
<b>Campo di misura</b>	Vedi tabella
<b>Errore di linearità e di isteresi</b>	$\leq \pm 1\%$ di FS
<b>Precisione nella ripetibilità</b>	$\leq \pm 0,2\%$ di FS
<b>Tempo di risposta</b>	0,1 s o 1 s, selezionabile con un jumper
<b>Influenza della posizione</b>	$\leq \pm 0,02\%$ di FS/g
<b>Stabilità a lungo termine</b>	$< \pm 0,5\%$ valore finale/anno
<b>Offset di taratura</b>	Il segnale di uscita può essere tarato a zero premendo il pulsante M.
<b>Alimentazione</b>	18...30 V AC / DC
<b>Segnale di uscita</b>	3 fili, uscita in commutazione. L'impostazione di fabbrica è a 0...10 V DC, ma può essere cambiata a 4...20 mA rimuovendo un jumper. A richiesta versione a 2 fili 4...20 mA.
<b>Uscita in commutazione</b>	Transistor npn / pnp uscita per max. 30 V DC/100 mA
<b>Collegamento elettrico</b>	Morsetto a vite per cavi fino a 1,5 mm <sup>2</sup>
<b>Display (opzionale)</b>	LED, 4 cifre
<b>Contenitore</b>	Parte interna con tubo di connessione P2 (-) Base di montaggio con tubo di connessione P1 (+)
<b>Pressacavo</b>	M16x1,5 in polyamide
<b>Dimensioni</b>	ca. 81x83x41 mm
<b>Peso</b>	ca. 125 g
<b>Protezione</b>	IP65
<b>Campo di lavoro RH</b>	0...95% RH, senza condensa
<b>Campo di lavoro °C</b>	0...+50°C
<b>Temperatura di stoccaggio</b>	-10...+70°C
<b>Accessori</b>	Set di collegamento (tubo in PVC 2 m Ø 6 con 2 nippels in ABS e 4 viti) <b>in dotazione</b>
<b>Installazione</b>	Viti di fissaggio
<b>Posizione di installazione</b>	Qualsiasi
<b>Standards</b>	Conformità CE, RoHS
<b>Opzionale</b>	UL, conforme a UL Std. 61010-1, certificato CSA Std. C22.2 No. 61010-1



Modello	Campo di misura	Pressione massima
PTG1	-50...0...+50 Pa	60 kPa
PTG2	0...100 Pa, 0...250 Pa	60 kPa
PTG3	0...500 Pa, 0...1000 Pa	75 kPa
PTG4	0...1 kPa, 0...2,5 kPa	85 kPa
PTG5	0...5 kPa, 0...10 kPa	85 kPa
PTG6	0...25 kPa, 0...50 kPa	200 kPa
PTG9	-100...0...+100 Pa	60 kPa

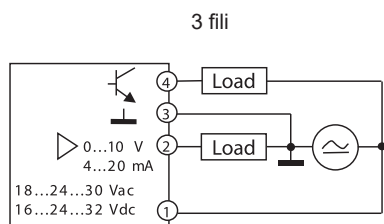
Con suffisso A autocalibrazione offset

Con suffisso D versioni con display

Con suffisso UL per trasmettitori con certificazione UL / CSA

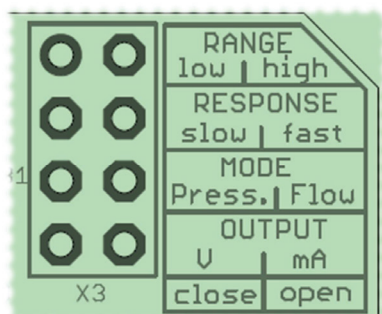


## Collegamenti elettrici



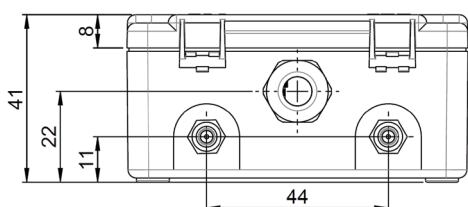
4	SA	Switching output, npn
3	G0	Ground GND
2	Y	Output signal 0... 10V / 4... 20 mA
1	G	Supply voltage 24 VAC / VDC

## Impostazioni

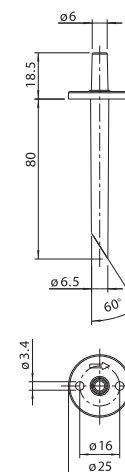
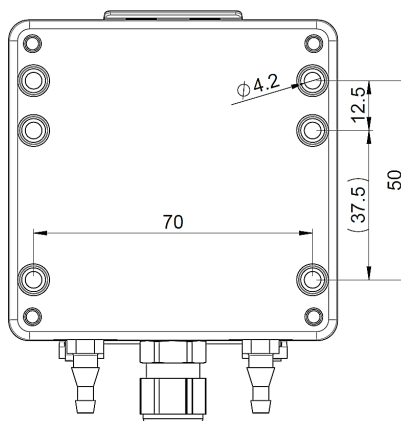
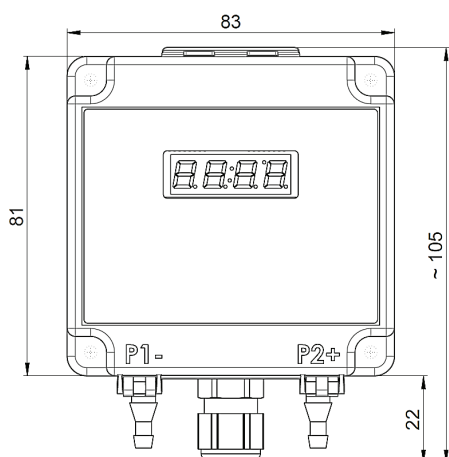


	Jumper (switched)	Aperto (open)
Range pressione (Pressure range)	Bassa (low)	Alta (high)
Risposta (Response)	Lenta (slow)	Veloce (fast)
Funzionamento (Mode)	Lineare (linear)	Quadratico (square root)
Segnale di uscita (Output signal)	0... 10 V	4...20 mA

## Dimensioni (mm)



Nipples in ABS  
(compreso nel set di collegamento in dotazione APA3)





## ■ Programmazione versione senza display

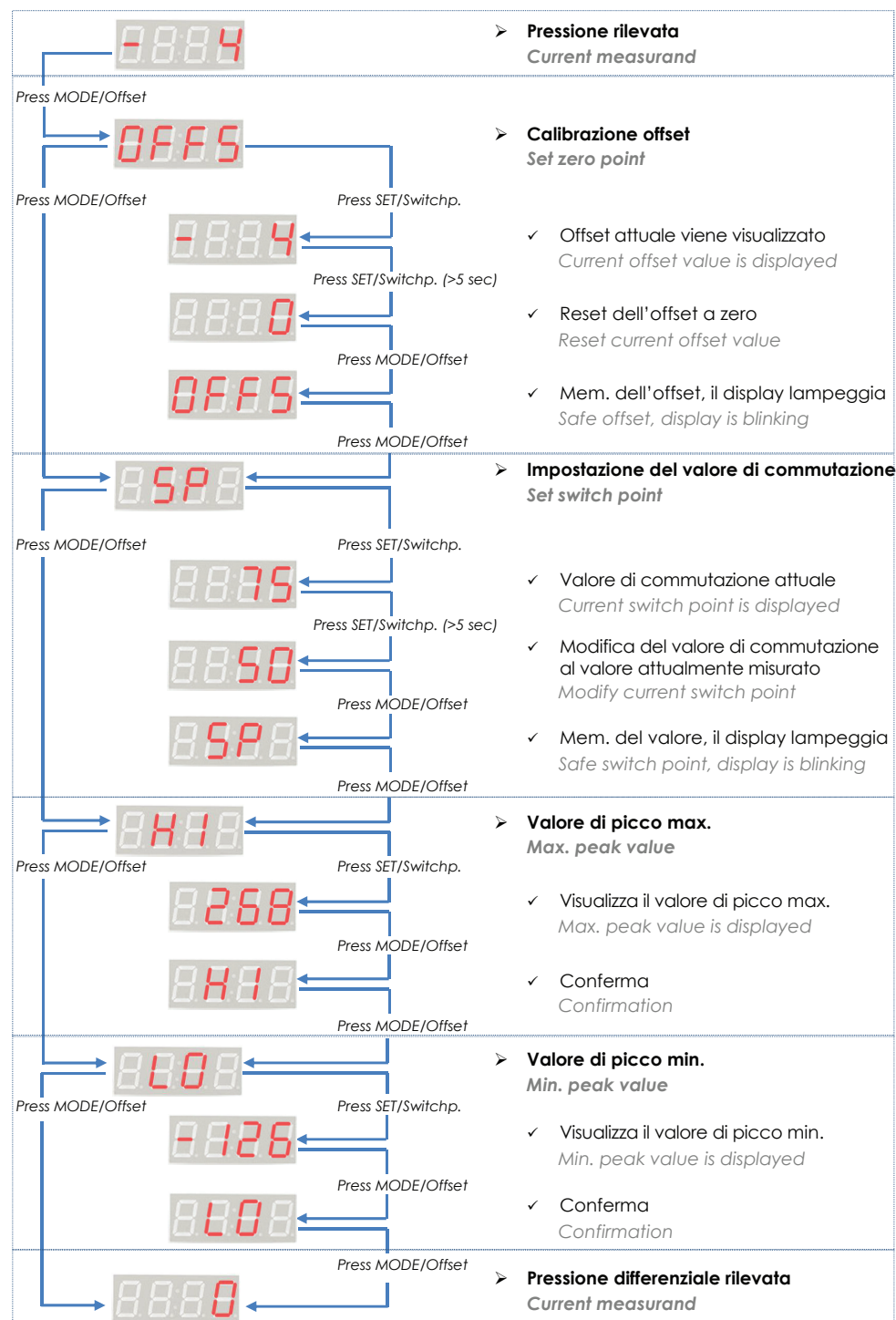
Nella versione senza display si può programmare il valore di commutazione agendo in questo modo:

- 1 Applicare la pressione o la pressione differenziale in cui si vuole avvenga la commutazione
- 2 Premere il pulsante "SET/Switchp" per 5 secondi finché il led lampeggerà velocemente.

A questo punto il valore di commutazione è salvato e il led si accenderà al raggiungimento della pressione impostata.

Per ricalibrare il trasmettitore rimuovere i tubetti di collegamento e premere il pulsante "MODE/Offset" per 5 secondi e il segnale sarà ricalibrato a zero. A questo punto possono essere rimontati i tubetti.

## ■ Programmazione versione con display



\* Liberare dai tubi o togliere il tappo dai due ugelli prima di procedere con la ricalibratura dell'offset.